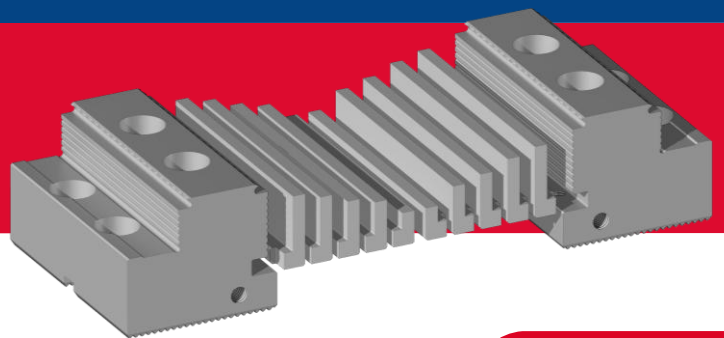


Gremotool Ganasce



swiss 
made



Panoramica

Ganasce

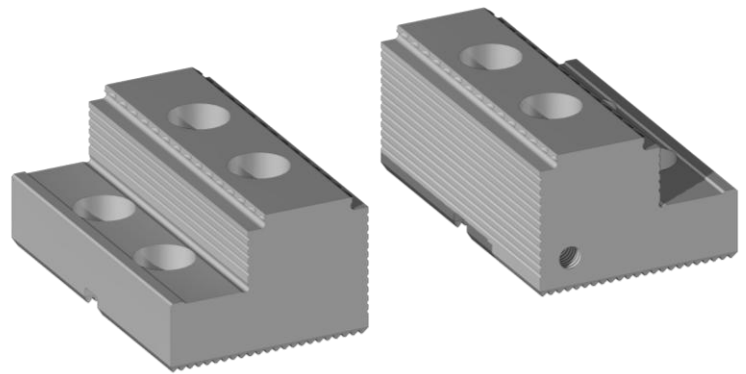
Panoramica	2
Presentazione prodotto	4
Gruppi ganasce	8
Panoramica tipi	9
Ganasce intercambiabili	9
Ganasce standard	10
Calcolo altezza per il sistema di serraggio	11
Tabella ganasce intercambiabili	12
Ganascia base intercambiabile	12
Ganascia di presa intercambiabile	13
Ganascia a gradino intercambiabile G=19	14
Ganascia a gradino intercambiabile G=14	15
Ganascia a gradino intercambiabile G=9	16
Ganascia a gradino intercambiabile G=4	17
Ganascia grezza in acciaio intercambiabile	18

Tabella ganasce standard	19
SC-LC ganasce di presa bassa	19
SC-LC ganasce di presa standard	20
PMC-HMC ganasce di presa standard	21
Ganasce di presa alta	22
Ganasce di presa combi	23
Ganasce di presa unilaterale alta	24
Ganasce a gradino alta unilaterale profonda	25
Ganasce a gradino bassa	26
Ganasce a gradino	27
Ganasce a gradino unilaterale alta	28
Ganasce prisma	29
Ganasce morbida in alluminio	30
Ganasce morbida in acciaio	31
Applicazioni	32
Accessori	34
Imprint	40

Presentazione prodotto

Ganasce

Le ganasce Gremotool vengono utilizzate per tenere saldamente i pezzi nel dispositivo di serraggio. Devono realizzare diversi lavori allo stesso tempo. Le ganasce devono mantenere saldamente il pezzo in posizione con la forza disponibile del dispositivo di serraggio e devono ottimizzare l'accessibilità al pezzo in lavorazione. Devono inoltre essere sufficientemente flessibili da poterli utilizzare con tutti i morsetti Gremotool, anche se la larghezza del dispositivo di serraggio non corrisponde a quella delle ganasce.



Presentazione prodotto

Serraggio

Fissaggio del pezzo

L'obiettivo di ogni dispositivo di serraggio è quello di mantenere il pezzo in lavorazione in posizione con precisione e fermezza, senza deformato eccessivamente. Per raggiungere questo risultato in ogni caso, i morsetti Gremotool possono essere dotati di diversi tipi di ganasce per tutte le serie e dimensioni.

Fissaggio con ganasce di presa

Se i pezzi segati, imbutiti, forgiati e rettangolari devono essere serrati e lavorati su tutti i lati, è consigliabile utilizzare ganasce di presa per il serraggio iniziale. Le ganasce Gremotool tengono il pezzo in posizione con diversi Gripp (dentellature presa) che forano il materiale. La geometria dei Gripp (dentellature presa) determina un effetto di tensione verso il basso e il componente si appoggia in modo preciso sulla ganascia. Grazie al design ridotto dei Gripp, (dentellature presa) è necessaria solo una piccola quantità di tolleranza sulla dimensione del materiale grezzo, riducendo così in modo significativo il consumo di materiale.

Tensione superficiale

Se durante il serraggio non si devono lasciare segni sulle superfici di serraggio, è possibile utilizzare ganasce a gradini. Queste ganasce sono piatte e non danneggiano il pezzo in lavorazione. Tuttavia, tengono il pezzo in lavorazione in modo preciso e stabile sul dispositivo di serraggio.

Pezzi rotondi

Le ganasce a prisma vengono utilizzate per fissare i pezzi rotondi al centro di una morsa a 2 ganasce. Grazie al loro taglio a V, i pezzi vengono automaticamente bloccati con precisione al centro delle ganasce. Ciò è garantito con le ganasce Gremotool sia in allineamento orizzontale che verticale.

Serraggio conforme alla forma

Se il pezzo non ha superfici parallele per il serraggio, si possono utilizzare ganasce morbide. I contorni del pezzo vengono fresati in queste ganasce morbide prima che il pezzo venga bloccato. Ciò consente di bloccare il pezzo lungo che si trova all'interno delle ganasce.

Posizionamento tra ganasce

Per garantire che i pezzi possano essere inseriti correttamente lungo la circonferenza della serie, sui lati delle ganasce sono presenti delle filettature. I fermi pezzo possono essere fissati a queste filettature o magneticamente alle ganasce. Ciò semplifica la determinazione del punto zero e riduce i tempi d'impostazione.

Fornite in coppia

Tutte le ganasce Gremotool vengono fornite in coppia. Ciò consente di utilizzare il sistema di serraggio rapidamente. Tutti i sistemi di serraggio Gremotool vengono forniti con le ganasce standard. Tuttavia, è possibile richiedere ganasce aggiuntive per ampliare la gamma di applicazioni e ottenere la massima flessibilità del sistema di serraggio.

Presentazione

Vantaggi ganasce Gremotool

Sistema di montaggio universale

Il sistema di montaggio universale dei sistemi di serraggio Gremotool permette di utilizzare le ganasce per tutti i prodotti e le serie.

Le ganasce Gremotool sono classificate in 4 gruppi, che garantiscono l'intercambiabilità delle ganasce. All'interno di questi gruppi, le ganasce sono intercambiabili sui rispettivi sistemi di serraggio definiti.

Morsetti per pezzi minuiti	
618	
Morsetti per pezzi minuiti r	628
Morsetti per pezzi standard	
828	
Morsetti per pezzi voluminosi	860

Utilizzo su due lati

Alcune ganasce Gremotool possono essere utilizzate su entrambi i lati. Il gradino della ganasce permette di ottimizzare il serraggio. Il gradino consente inoltre di serrare le superfici lavorate con le ganasce senza danneggiare il pezzo.

Ganasce intercambiabili

Il sistema di ganasce intercambiabili Gremotool consente di adattare rapidamente le ganasce alla situazione di serraggio corrente. Questa operazione può essere eseguita con il robot o a mano. Semplicemente inserendo le ganasce, queste sono pronte per il bloccaggio dei pezzi dopo un solo movimento manuale. Il piano inclinato assicura un effetto di trazione verso il basso, in modo che il pezzo si trovi sempre nella stessa posizione.

Materiali duri senza pre-stampaggio

I materiali forgiati o duri devono essere serrati con materiali ancora più duri in modo che possano inserirsi nel pezzo. Gremotool Gripp (dentellature presa) consente di ottenere questo risultato senza dover ricorrere a un dispositivo speciale su cui il materiale deve essere prestampato.

Materiali morbidi

Gremotool Gripp si fora con sicurezza e fermezza nei materiali morbidi. Perdono la loro presa sul materiale solo quando il dispositivo di serraggio viene aperto. Se la superficie di serraggio deve rimanere intatta, è possibile utilizzare ganasce a gradini. Queste tengono saldamente il pezzo in posizione e lasciano solo piccoli segni sul pezzo in lavorazione.

Tipi diversi

La gamma di pezzi da lavorare è ampia quanto la gamma di ganasce Gremotool. Le ganasce Gremotool sono disponibili per tutte le esigenze di serraggio e se la gamma del catalogo non è sufficiente, contattate Gremotool, saremo lieti di consigliarvi la scelta adatta.

Presentazione prodotto

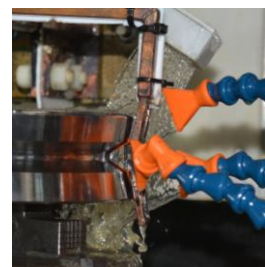
Assistenza

Indulaser AG è un'azienda svizzera di dimensioni medie che dal 2002 si è fatta un nome eccellente nel campo del trattamento termico induttivo grazie all'innovazione e alla massima affidabilità del processo.

Siamo un fornitore di servizi completi e non ci occupiamo solo del trattamento termico, ma anche del pre e post-trattamento, in modo che possiate ricevere un pezzo rifinito. Il nostro pacchetto completo comprende tutto, dalla pulizia dei pezzi all'analisi dei materiali, fino all'imballaggio.

Offriamo i servizi separatamente dal processo complessivo. Oltre al trattamento termico, la nostra specializzazione, comprende anche la produzione di serie, prototipi e pezzi singoli. Siamo inoltre lieti di fornirvi la nostra collaborazione in laboratorio e in fase di sviluppo. Una caratteristica unica del nostro processo è l'utilizzo di software di simulazione per il trattamento termico e la stampa 3D per la produzione di utensili specifici per il prodotto.

Contattateci, insieme troveremo la soluzione ottimizzata per il vostro prodotto.



Kasé Knives Switzerland si è specializzata nel perfezionamento di materiali resistenti e di alta qualità per uso industriale. L'attenzione si concentra sull'uso di materiali metallurgici speciali in polvere estremamente resistenti all'usura, in combinazione con metodi di trattamento termico di alta qualità. Le ganasce Gremotool, ad esempio, sono sottoposte a molteplici trattamenti criogenici e a un'accurata tempra in sale fuso a temperatura omogenea. Grazie ai protocolli di temperatura sviluppati nel corso degli anni, è possibile ottenere la massima durata e tenacità dagli acciai utilizzati.

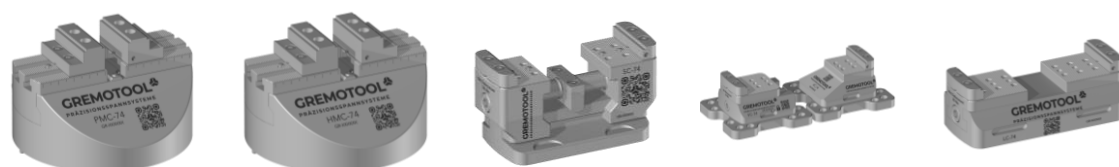
Se volete fare il taglio perfetto, Kasé Knives è il vostro partner ideale!



Gruppi ganasce

Classificazione sistemi di serraggio Gremotool

All'interno dei gruppi di ganasce 618, 628, 828 e 860, le ganasce possono essere sostituite senza modifiche. Se le ganasce devono essere sostituite al di fuori di questi gruppi, contattateci per verificarne la realizzabilità.



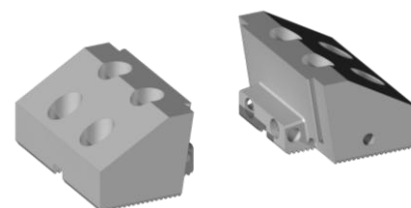
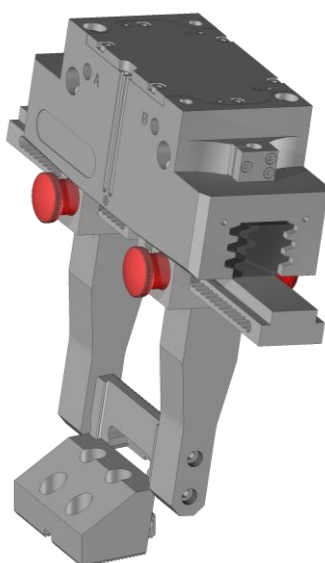
Gruppo	PMC	HMC	SC	VC	LC
618			SC-34 SC-40		LC-34 LC-40
628	PMC-50	HMC-50	SC-50		LC-50
828	PMC-60 PMC-60I PMC-74	HMC-60 HMC-60I HMC-74	SC-60 SC-74	VC-60 VC-74	LC-60 LC-74
860	PMC-100 PMC-120	HMC-100 HMC-120	SC-100 SC-120	VC-100 VC-120 VC-150	LC-100 LC-120 LC-150

Panoramica tipi

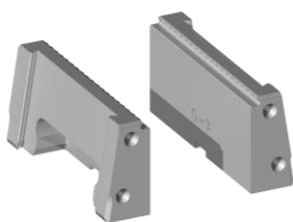
Ganasce intercambiabili

Ganasce intercambiabili

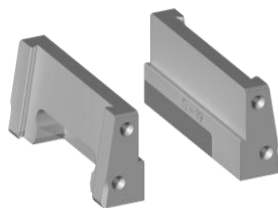
La sostituzione delle ganasce intercambiabili Gremotool è semplice. Le ganasce di base vengono avvitate saldamente sul sistema di serraggio. L'inserito anteriore può quindi essere sostituito con un movimento manuale o con la pinza del ro-bot. Sono disponibili diversi tipi di ganasce, per offrire la scelta giusta per ogni applicazione.



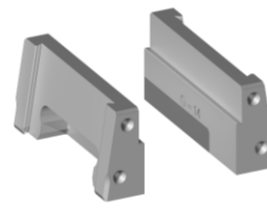
Corpo base ganasce intercambiabili
Nr. 837900-BXX



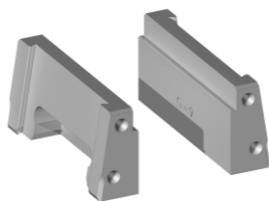
Ganascia di presa intercambiabile I
Nr. 835380-BXX



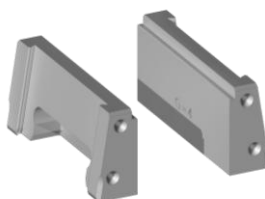
Ganascia a gradino intercambiabile G=19
Nr. 835481-BXX



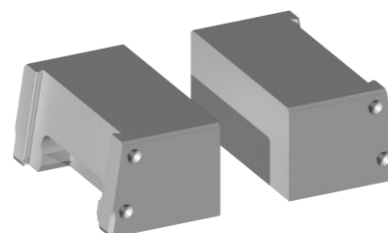
Ganascia a gradino intercambiabile G=14
Nr. 835482-BXX



Ganascia a gradino intercambiabile G=9
Nr. 835483-BXX



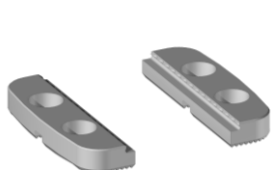
Ganascia a gradino intercambiabile G=4
Nr. 835484-BXX



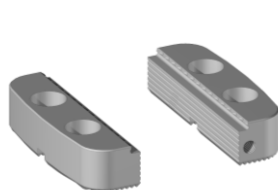
Ganascia grezza in acciaio intercambiabile
Nr. 835703-BXX

Panoramica tipi

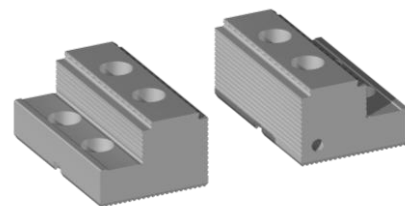
Ganasce standard



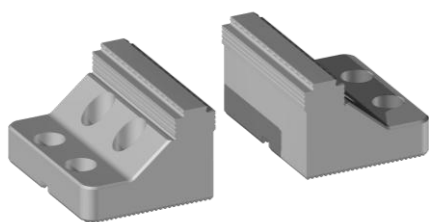
SC-LC ganascia di presa bassa
Nr. 837110-BXX



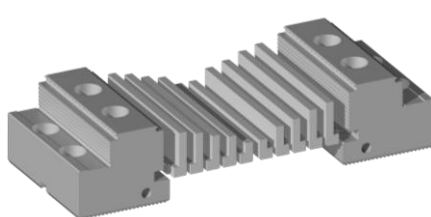
SC-LC ganascia di presa standard
Nr. 837150-BXX



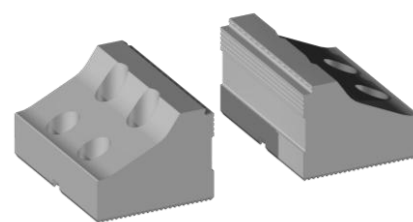
PMC-HMC ganascia di presa standard
Nr. 837250-BXX



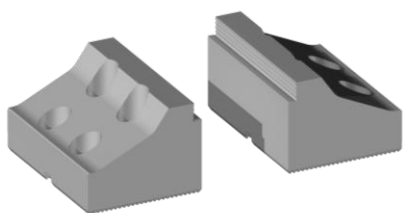
Ganascia di presa alta
Nr. 837300-BXX



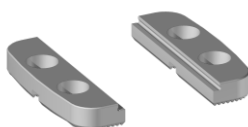
Ganascia di presa combi
Nr. 837350-BXX



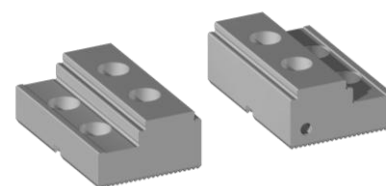
Ganascia di presa alta unilaterale
Nr. 837380-BXX



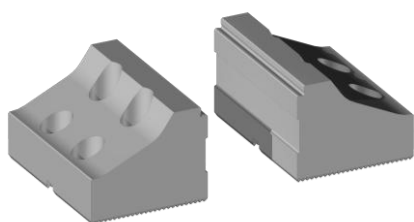
Ganascia a gradini alta profonda unilaterale
Nr. 837400-BXX



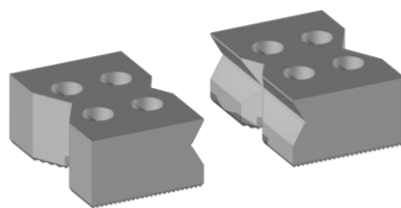
Ganascia a gradini bassa
Nr. 837410-BXX



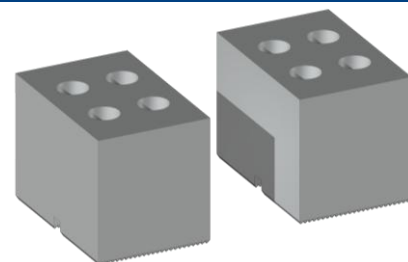
Ganascia a gradini
Nr. 837450-BXX



Ganascia a gridini alta unilaterale
Nr. 837480-BXX



Ganascia prismatica
Nr. 837500-BXX



Ganascia morbida in alluminio / acciaio
Nr. 837702-BXX / 837703-BXX

Panoramica tipi

Calcolo altezza per il sistema di serraggio

Esempio di calcolo

	Tipo	Operatore	Altezza [mm]
Dispositivo di serraggio	LC-60	+	62
Altezza ganascia	837250-B60	+	31
Altezza dentini	837250-B60	-	3
Summe		=	90

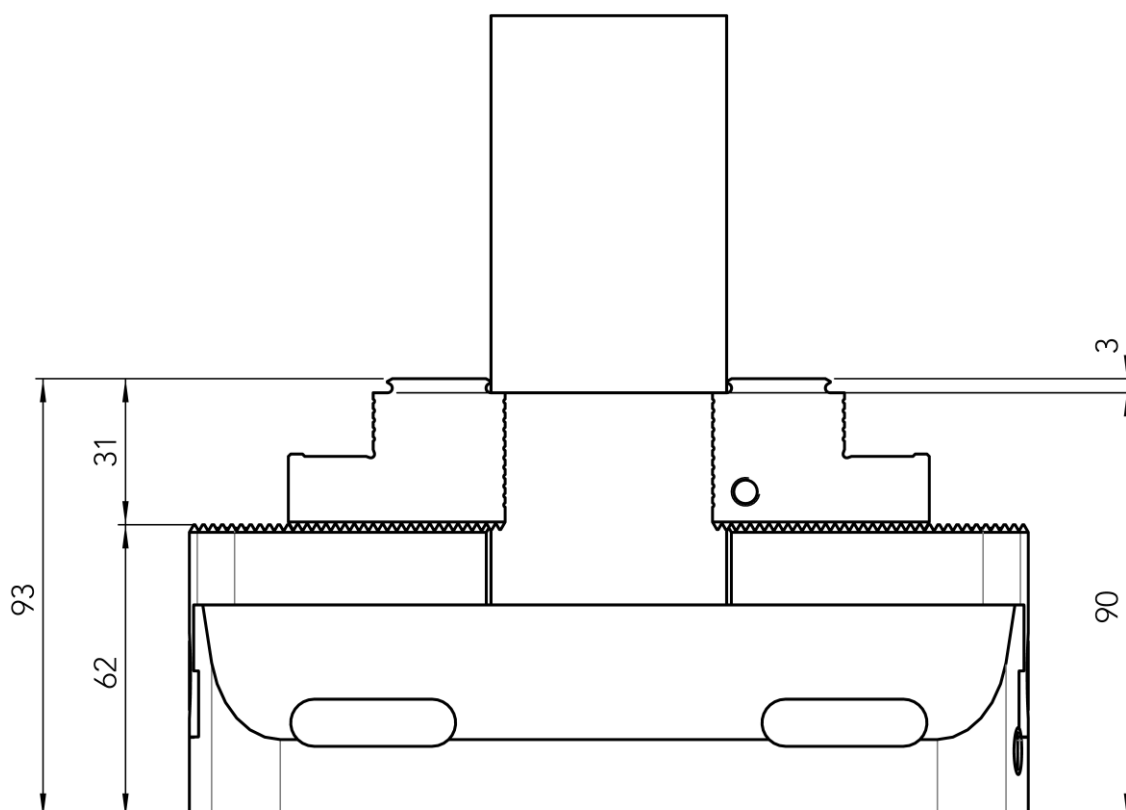
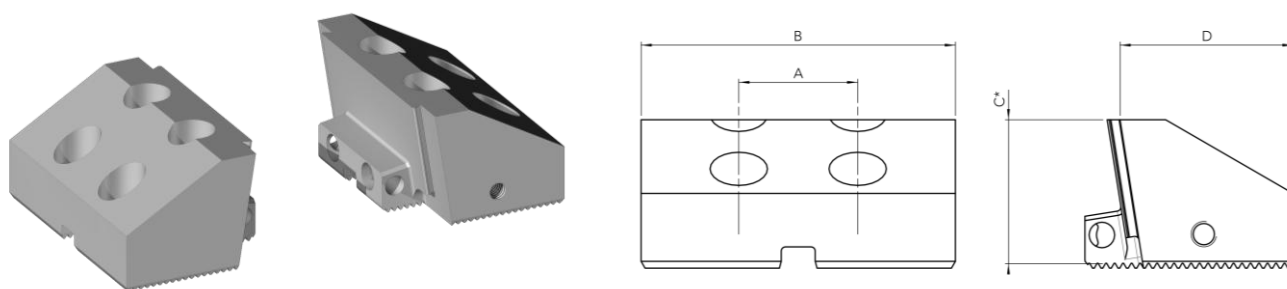


Tabella ganasce intercambiabili

Ganascia base intercambiabile

Il cambio delle ganasce di base per il sistema di cambio ganasce Gremotool possono essere combinati con tutti i dispositivi di serraggio. Gli inserti delle ganasce possono essere facilmente inseriti e fissati con un solo movimento della mano. Durante il bloccaggio dei pezzi, il piano inclinato crea un effetto di trazione verso il basso. I pezzi si trovano quindi sempre alla stessa profondità e la situazione di bloccaggio può essere adattata a questa situazione.



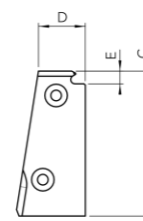
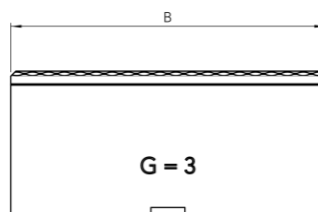
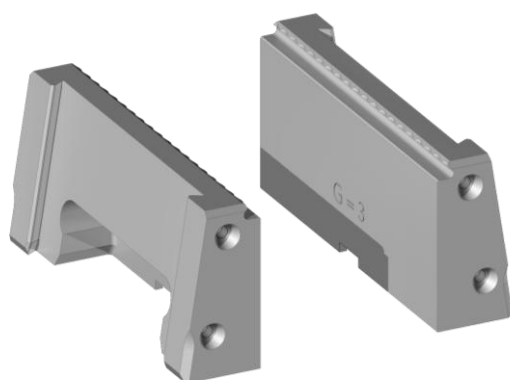
Codice ordine	837900- B40	837900- B50	837900- B60	837900- B74	837900- B100	837900- B120	837900- B150
A Gruppo ganasce	618	628	828	828	860	860	860
B Larghezza ganasca [mm]	40	50	60	74	100	120	150
C Altezza ganasca* [mm]	34	34	34	34	34	34	34
D Lunghezza ganasca [mm]	29	29	29	49	49	49	49

* L'altezza della ganasca è ridotta dalla profondità dentatura, in modo da poter determinare facilmente l'altezza effettiva del sistema di serraggio..

Tabella ganasce intercambiabili

Ganascia di presa intercambiabile

Il cambio della ganascia di presa è stato sviluppato appositamente per il cambio della ganascia di base. Questa ganascia ha un design molto corto per massimizzare la corsa di serraggio dei sistemi di serraggio con moduli corti. La dentatura della pinza ha un effetto di trazione verso il basso, rafforzato dalla parte posteriore inclinata. Di conseguenza, i pezzi si trovano sempre alla stessa profondità e sono bloccati in modo sicuro.

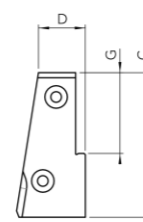
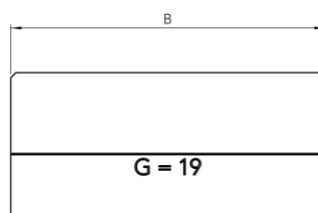
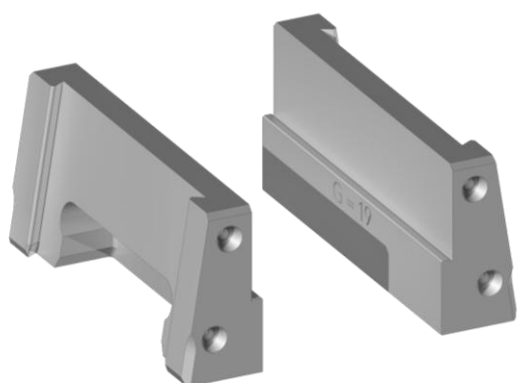


Codice ordine		835380- B40	835380- B50	835380- B60	835380- B74	835380- B100	835380- B120	835380- B150
B	Larghezza ganascia [mm]	40	50	60	74	100	120	150
C	Altezza ganascia [mm]	34	34	34	34	34	34	34
D	Lunghezza ganascia [mm]	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5
E	Altezza dentini [mm]	3	3	3	3	3	3	3

Tabella ganasce intercambiabili

Ganascia a gradino intercambiabile G=19

Le ganasce a gradino sono la prima scelta quando si tratta di bloccare superfici su superfici lavorate. Il gradino consente un inserimento in piano e le superfici di serraggio un forte fissaggio del pezzo. Con i diversi numeri d'ordine è possibile selezionare diverse altezze secondo applicazione.

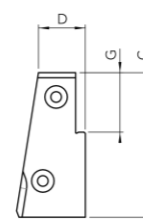
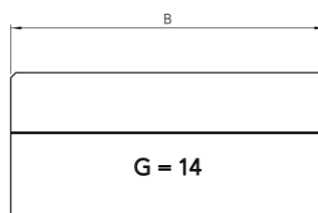
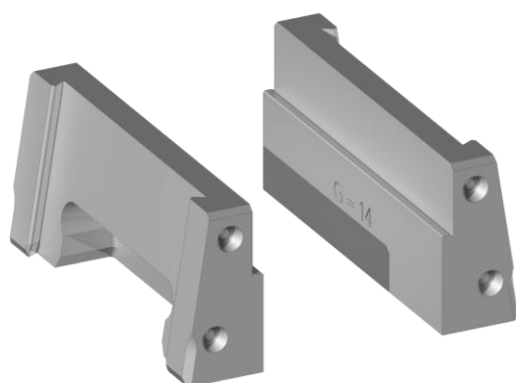


Codice ordine	835481- B40	835481- B50	835481- B60	835481- B74	835481- B100	835481- B120	835481- B150
B Larghezza ganascia [mm]	40	50	60	74	100	120	150
C Altezza ganascia [mm]	34	34	34	34	34	34	34
D Lunghezza ganascia [mm]	11	11	11	11	11	11	11
G Altezza dentini [mm]	19	19	19	19	19	19	19

Tabella ganasce intercambiabili

Ganascia a gradino intercambiabile G=14

Le ganasce a gradino sono la prima scelta quando si tratta di bloccare superfici su superfici lavorate. Il gradino consente un inserimento in piano e le superfici di serraggio un forte fissaggio del pezzo. Con i diversi numeri d'ordine è possibile selezionare diverse altezze secondo applicazione.

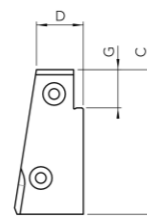
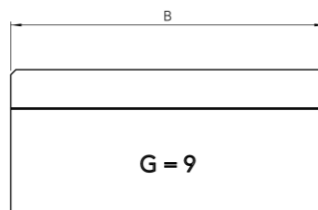
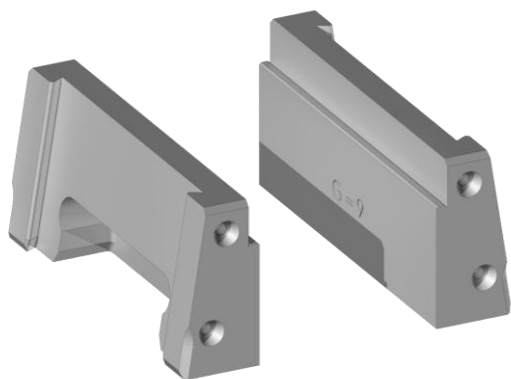


Codice ordine		835482- B40	835482- B50	835482- B60	835482- B74	835482- B100	835482- B120	835482- B150
B	Larghezza ganascia [mm]	40	50	60	74	100	120	150
C	Altezza ganascia [mm]	34	34	34	34	34	34	34
D	Lunghezza ganascia [mm]	11	11	11	11	11	11	11
G	Altezza dentini [mm]	14	14	14	14	14	14	14

Tabella ganasce intercambiabili

Ganascia a gradino intercambiabile G=9

Le ganasce a gradino sono la prima scelta quando si tratta di bloccare superfici su superfici lavorate. Il gradino consente un inserimento in piano e le superfici di serraggio un forte fissaggio del pezzo. Con i diversi numeri d'ordine è possibile selezionare diverse altezze secondo applicazione.

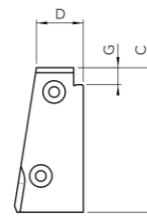
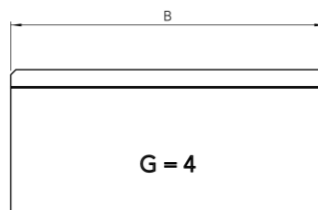
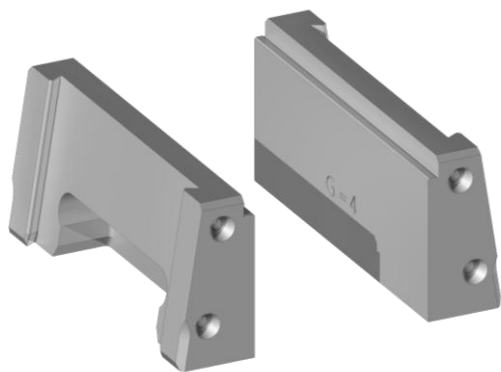


Codice ordine	835483- B40	835483- B50	835483- B60	835483- B74	835483- B100	835483- B120	835483- B150
B Larghezza ganascia [mm]	40	50	60	74	100	120	150
C Altezza ganascia [mm]	34	34	34	34	34	34	34
D Lunghezza ganascia [mm]	11	11	11	11	11	11	11
G Altezza dentini [mm]	9	9	9	9	9	9	9

Tabella ganasce intercambiabili

Ganascia a gradino intercambiabile G=4

Le ganasce a gradino sono la prima scelta quando si tratta di bloccare superfici su superfici lavorate. Il gradino consente un inserimento in piano e le superfici di serraggio un forte fissaggio del pezzo. Con i diversi numeri d'ordine è possibile selezionare diverse altezze secondo applicazione.

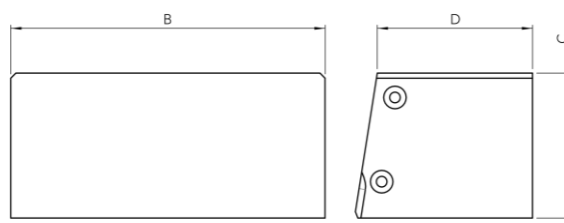
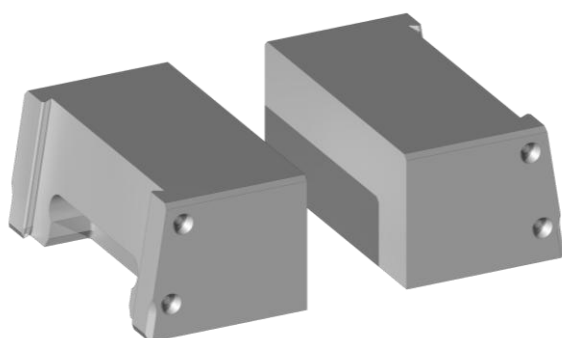


Codice ordine	835484- B40	835484- B50	835484- B60	835484- B74	835484- B100	835484- B120	835484- B150
B Larghezza ganascia [mm]	40	50	60	74	100	120	150
C Altezza ganascia [mm]	34	34	34	34	34	34	34
D Lunghezza ganascia [mm]	11	11	11	11	11	11	11
G Altezza dentini [mm]	4	4	4	4	4	4	4

Tabella ganasce intercambiabili

Ganascia grezza in acciaio intercambiabile

Le ganasce grezze in acciaio sono adatte per la produzione interna di ganasce di serraggio. Nelle ganasce in acciaio è possibile incorporare facilmente contorni negativi o supporti per elementi di serraggio aggiuntivi. Di conseguenza, questo tipo di ganasce può essere utilizzato per un'ampia varietà di compiti e pezzi. La successiva tempra è possibile per massimizzare la resistenza all'usura delle ganasce.

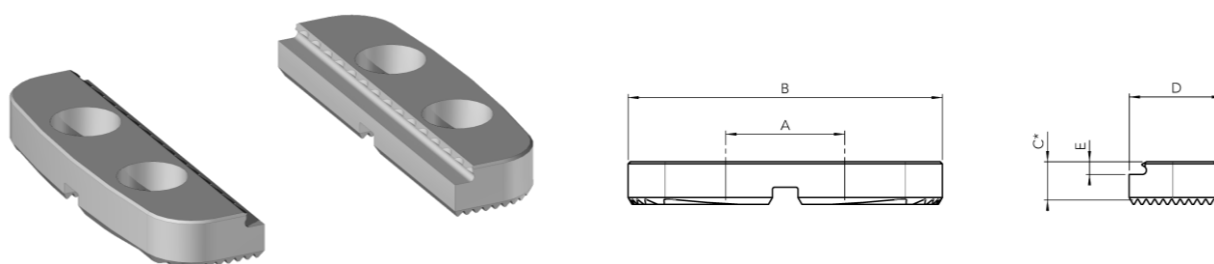


Codice ordine		835703- B40	835703- B50	835703- B60	835703- B74	835703- B100	835703- B120	835703- B150
B	Larghezza ganascia [mm]	40	50	60	74	100	120	150
C	Altezza ganascia [mm]	34	34	34	34	34	34	34
D	Lunghezza ganascia [mm]	36.5	36.5	36.5	36.5	36.5	36.5	36.5

Tabella ganasce standard

SC-LC ganasce di presa bassa

La ganasce di presa bassa SC-LC è stata sviluppata appositamente per le serie SC e LC. Questa ganasce ha un design molto corto per aumentare al massimo la corsa di serraggio dei sistemi di serraggio. La ganasce è inoltre bassa, in modo che il pezzo si trovi nella posizione più basso possibile per la lavorazione.



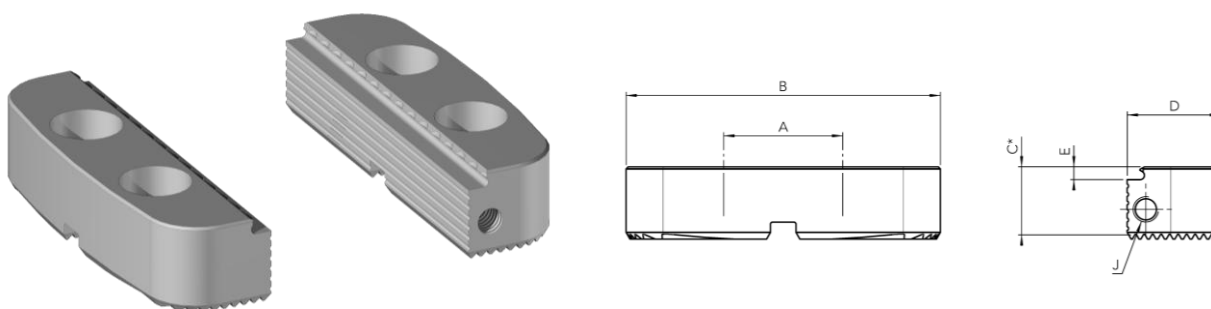
Codice ordine		837110- B34	837110- B40	837110- B50	837110- B60	837110- B74	837110- B100	837110- B120	837110- B150
A Gruppo ganasce		618	618	628	828	828	860	860	860
B Larghezza ganasce	[mm]	34	40	50	60	74	100	120	150
C Altezza ganasce*	[mm]	7	7	7	9	9	11	11	11
D Lunghezza ganasce	[mm]	17	17	21	21	22	22	26	26
E Altezza dentini	[mm]	3	3	3	3	3	3	3	3

* L'altezza della ganasce è ridotta dalla profondità dentatura, in modo da poter determinare facilmente l'altezza effettiva del sistema di serraggio.

Tabella ganasce standard

SC-LC ganasce di presa standard

La ganasce di presa SC-LC è stata sviluppata appositamente per le serie SC e LC. Questa ganasce ha un design molto corto per aumentare al massimo la corsa di serraggio dei sistemi di serraggio. L'accessibilità alla lavorazione è adattata agli attuali metodi di lavorazione grazie alla forma delle ganasce.



Codice ordine		837150- B34	837150- B40	837150- B50	837150- B60	837150- B74	837150- B100	837150- B120	837150- B150
A Gruppo ganasce		618	618	628	828	828	860	860	860
B Larghezza ganasce	[mm]	34	40	50	60	74	100	120	120
C Altezza ganasce*	[mm]	12	12	12	16	16	15	15	15
D Lunghezza	[mm]	17	17	21	21	22	22	26	26
E Zahn Höhe	[mm]	3	3	3	3	3	3	3	3
J Seitengewinde**		M5	M5	M5	M6	M6	M6	M6	M6

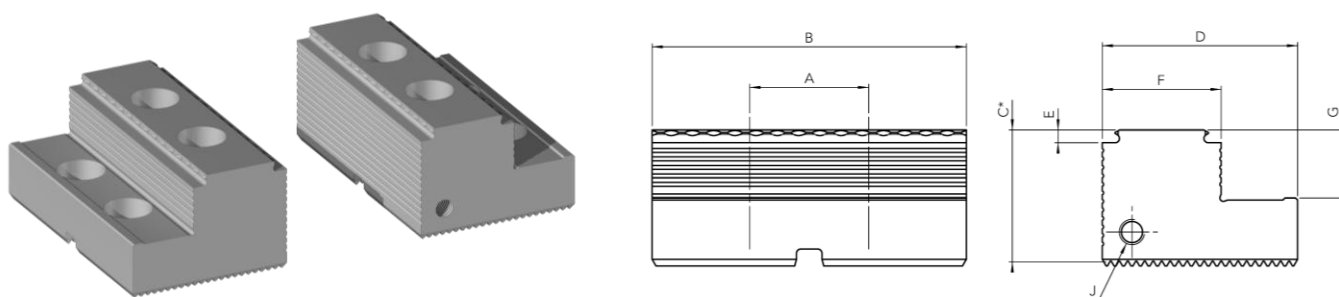
* Damit die reale Höhe des Spannsystems einfach ermittelt werden kann, ist die Backenhöhe um die Verzahnungstiefe reduziert.

** Seitengewinde für Werkstückanschlag

Tabella ganasce standard

PMC-HMC ganasce di presa standard

La ganasce di presa standard PMC-HMC è stata sviluppata per le elevate forze di serraggio dei sistemi di serraggio pneumatici e idraulici. Nonostante la loro altezza, sono progettate per garantire la massima stabilità e una presa precisa del pezzo. Per non limitare la corsa di serraggio, le ganasce sono dotate di Gripp (dentellature presa) su entrambi i lati e di un gradino per il serraggio della superficie.



Codice ordine		837250- B34	837250- B40	837250- B50	837250- B60	837250- B74	837250- B100	837250- B120	837250- B150
A	Gruppo ganasce	618	618	628	828	828	860	860	860
B	Larghezza ganasce	[mm] 34	40	50	60	74	100	120	150
C	Altezza ganasce*	[mm] 14	14	16	31	31	34	34	34
D	Lunghezza ganasce	[mm] 26	26	26	46	46	48	48	48
E	Altezza dentini	[mm] 3	3	3	3	3	3	3	3
F	Lunghezza gradini	[mm] 20	20	20	28	28	28	28	28
G	Altezza gradini	[mm] 7	7	9	15	15	15	15	19
J	Filettatura laterale**	M5	M5	M5	M6	M6	M6	M6	M6

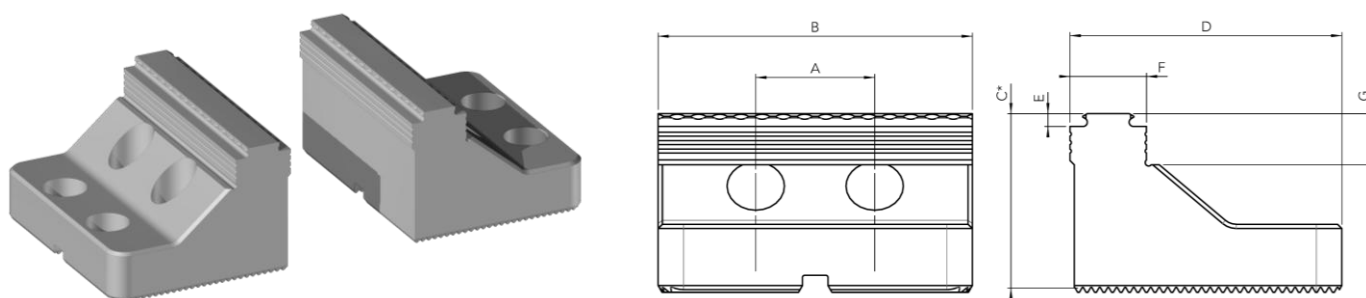
* L'altezza della ganasce è ridotta dalla profondità dentatura, in modo da poter determinare facilmente l'altezza effettiva del sistema di serraggio.

** Filettatura laterale per battuta articolata integrata

Tabella ganasce standard

Ganascia di presa alta

La ganascia di presa alta è stata sviluppata per garantire una migliore accessibilità al pezzo da tutti i lati. Il pezzo viene tenuto più in alto rispetto alle ganasce standard PMC-HMC. La lunghezza del contorno di interferenza del Gripp (dentellature di presa) della ganascia è notevolmente ridotta, il che si riflette in una minore forza di serraggio. Tuttavia, questa ganascia può essere utilizzata su entrambi i lati per ottimizzare il percorso di serraggio dei sistemi di serraggio.



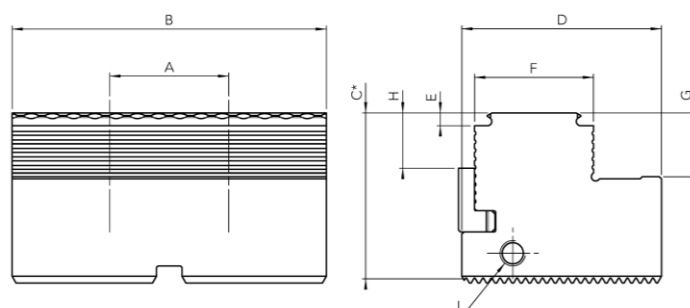
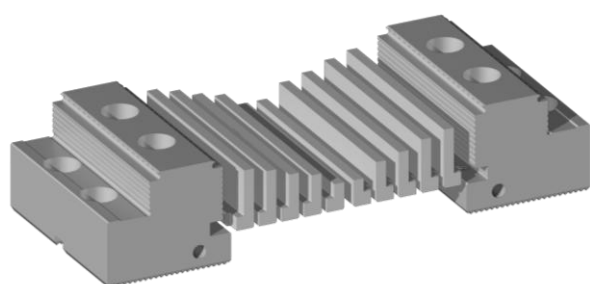
Codice ordine		837300- B34	837300- B40	837300- B50	837300- B60	837300- B74	837300- B100	837300- B120	837300- B150
A	Gruppo ganasce	618	618	628	828	828	860	860	860
B	Larghezza ganascia	[mm] 34	40	50	60	74	100	120	150
C	Altezza ganascia*	[mm] 32	32	32	41	41	42	42	42
D	Lunghezza ganascia	[mm] 30	30	30	58	58	60	60	60
E	Altezza dentini	[mm] 3	3	3	3	3	3	3	3
F	Lunghezza gradini	[mm] 12	12	12	18	18	20	20	20
G	Altezza gradini	[mm] 10	10	10	12	12	11	11	11
	Max. Forza di serraggio	[kN] 12	12	15	20	40	60	60	60

* L'altezza della ganascia è ridotta dalla profondità dentatura, in modo da poter determinare facilmente l'altezza effettiva del sistema di serraggio.

Tabella ganasce standard

Ganascia di presa combi

La ganascia combi è caratterizzata da diverse altezze di gradini per il tensionamento della superficie. Grazie ai pattini intercambiabili è possibile realizzare diverse altezze di gradini. Il sistema a scatto consente di sostituire facilmente i supporti e di aggiungere ulteriori altezze di passo al sistema di serraggio. Oltre a questa funzione, i Gripp (dentellature di presa) sono montati su entrambi i lati.



Codice ordine		837350- B34	837350- B40	837350- B50	837350- B60	837350- B74	837350- B100	837350- B120	837350- B150
A	Gruppo ganasce	618	618	628	828	828	860	860	860
B	Larghezza ganascia	[mm] 34	40	50	60	74	100	120	150
C	Altezza ganascia*	[mm] 28	28	28	39	39	40	40	40
D	Lunghezza ganascia	[mm] 33	33	33	47	47	53	53	53
E	Altezza dentini	[mm] 3	3	3	3	3	3	3	3
F	Lunghezza gradini	[mm] 23	23	23	28	28	33	33	33
G	Altezza gradini fissa	[mm] 15	15	15	15	15	15	15	15
H	Altezza gradini intercambiabile	[mm] 6, 8, 11	6, 8, 11	6, 8, 11	6, 8, 11, 13, 18	6, 8, 11, 13, 18	6, 8, 11, 13, 18	6, 8, 11, 13, 18	6, 8, 11, 13, 18
J	Filettatura laterale**	M5	M5	M5	M6	M6	M6	M6	M6

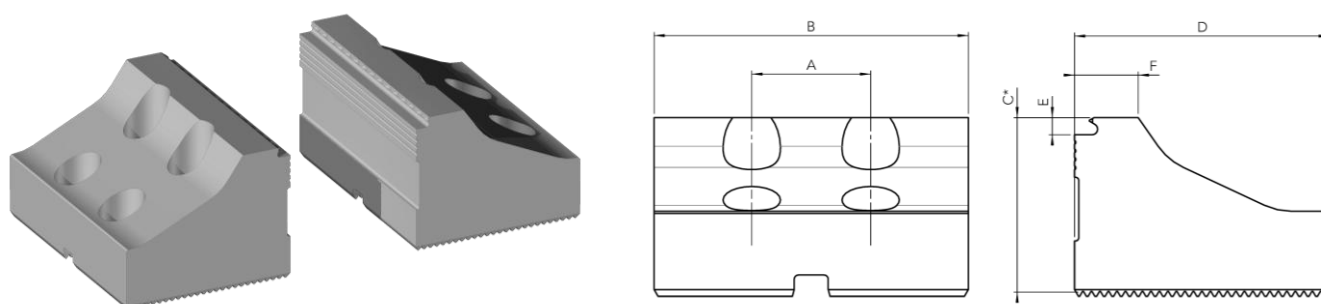
* L'altezza della ganascia è ridotta dalla profondità dentatura, in modo da poter determinare facilmente l'altezza effettiva del sistema di serraggio.

** Filettatura laterale per battuta articolata integrata

Tabella ganasce standard

Ganascia di presa unilaterale alta

La ganascia di presa alta su un lato è stata sviluppata appositamente per il caricamento automatico dei sistemi di serraggio da parte di un robot. I contorni minimi della ganascia e Gripp (dentellature di presa) unilaterale della ganascia consentono un serraggio affidabile del pezzo in lavorazione, anche su grandi serie.



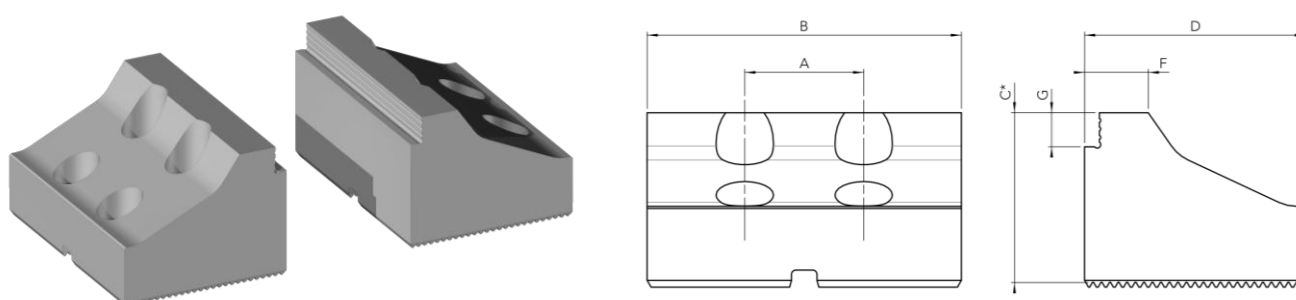
Codice ordine		837380- B34	837380- B40	837380- B50	837380- B60	837380- B74	837380- B100	837380- B120	837380- B150
A	Gruppo ganasce	618	618	628	828	828	860	860	860
B	Larghezza ganascia	[mm] 34	40	50	60	74	100	120	150
C	Altezza ganascia*	[mm] 32	32	32	41	41	42	42	42
D	Lunghezza ganascia	[mm] 30	30	30	52	52	56	56	56
E	Altezza dentini	[mm] 3	3	3	3	3	3	3	3
F	Lunghezza gradini	[mm] 12	12	12	15	15	20	20	20

* L'altezza della ganascia è ridotta dalla profondità dentatura, in modo da poter determinare facilmente l'altezza effettiva del sistema di serraggio.

Tabella ganasce standard

Ganascia a gradino alta unilaterale profonda

La ganascia a gradino alta unilaterale profonda è stata sviluppata appositamente per il caricamento automatico dei sistemi di serraggio tramite robot. I contorni minimi della ganascia e il passo di serraggio unilaterale consentono un serraggio affidabile del pezzo, anche su serie grandi.



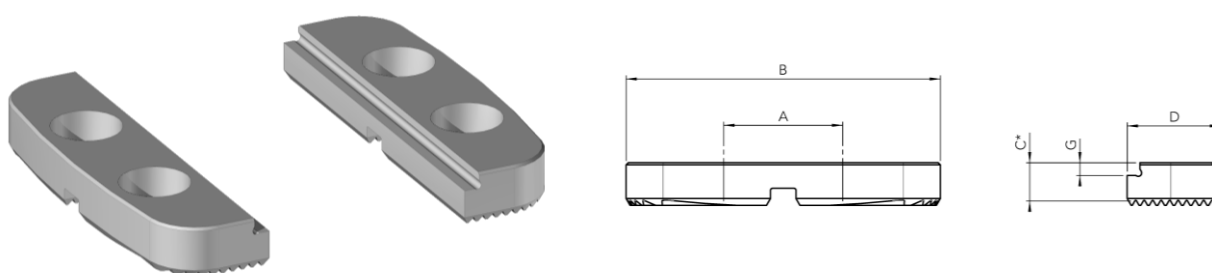
Codice ordine		837400- B34	837400- B40	837400- B50	837400- B60	837400- B74	837400- B100	837400- B120	837400- B150
A Gruppo ganasce		618	618	628	828	828	860	860	860
B Larghezza ganascia	[mm]	34	40	50	60	74	100	120	150
C Altezza ganascia*	[mm]	30	30	30	41	41	46	46	46
D Lunghezza ganascia	[mm]	30	30	30	52	52	56	56	56
F Lunghezza gradino	[mm]	12	12	12	15	15	15	15	15
G Altezza gradino	[mm]	6	6	6	8	8	8	8	8

* L'altezza della ganascia è ridotta dalla profondità dentatura, in modo da poter determinare facilmente l'altezza effettiva del sistema di serraggio.

Tabella ganasce standard

Ganascia a gradino bassa

La ganascia a gradini bassa è stata sviluppata appositamente per le serie SC e LC. Il design molto corto della ganascia ottimizza la corsa di serraggio del sistema di bloccaggio. Il gradino consente il bloccaggio superficiale del pezzo senza danneggiarlo. La forma bassa consente di fissare saldamente il pezzo nella posizione più bassa possibile.



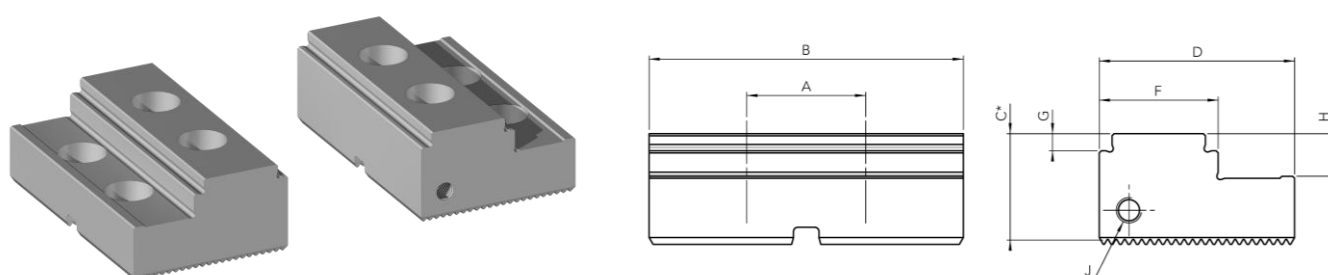
Codice ordine		837410- B34	837410- B40	837410- B50	837410- B60	837410- B74	837410- B100	837410- B120	837410- B150
A	Gruppo ganasce	618	618	628	828	828	860	860	860
B	Larghezza ganascia	[mm] 34	40	50	60	74	100	120	150
C	Altezza ganascia*	[mm] 7	7	7	9	9	11	11	11
D	Lunghezza ganascia	[mm] 17	17	21	21	22	22	26	26
G	Altezza gradino	[mm] 3	3	3	3	3	3	3	3

* L'altezza della ganascia è ridotta dalla profondità dentatura, in modo da poter determinare facilmente l'altezza effettiva del sistema di serraggio

Tabella ganasce standard

Ganascia a gradino

La ganaschia a gradino è la prima scelta quando si tratta di bloccare superfici lavorate. Il gradino consente un inserimento in piano e le superfici di serraggio un forte fissaggio del pezzo. La ganaschia ha 2 lati con diverse altezze di passo. Queste possono essere selezionate secondo applicazione.



Codice ordine		837450- B34	837450- B40	837450- B50	837450- B60	837450- B74	837450- B100	837450- B120	837450- B150
A	Gruppo ganasce	618	618	628	828	828	860	860	860
B	Larghezza ganaschia	[mm] 34	40	50	60	74	100	120	150
C	Altezza ganaschia*	[mm] 16	16	16	25	25	29	29	29
D	Lunghezza ganaschia	[mm] 26	26	26	46	46	54	54	54
F	Lunghezza gradino	[mm] 20	20	20	28	28	28	28	28
G	Altezza gradino	[mm] 3	3	3	4	4	4	4	4
H	Altezza gradino 2	[mm] 9	9	9	10	10	10	10	10
J	Filettatura laterale**	M5	M5	M5	M6	M6	M6	M6	M6

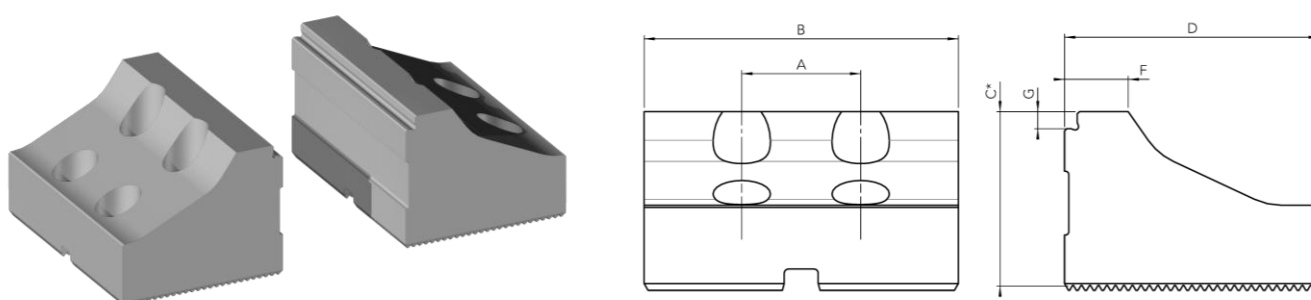
* L'altezza della ganaschia è ridotta dalla profondità dentatura, in modo da poter determinare facilmente l'altezza effettiva del sistema di serraggio.

** Filettatura laterale per battuta articolata integrata

Tabella ganasce standard

Ganascia a gradino unilaterale alta

La ganascia alta mono facciale a gradino è stata sviluppata per il caricamento automatico tramite robot. Ha un gradino più alto, che migliora l'accessibilità per la macchina di lavorazione. Il punto di serraggio è inoltre molto corto, per garantire l'accessibilità con utensili corti da tutti i lati.



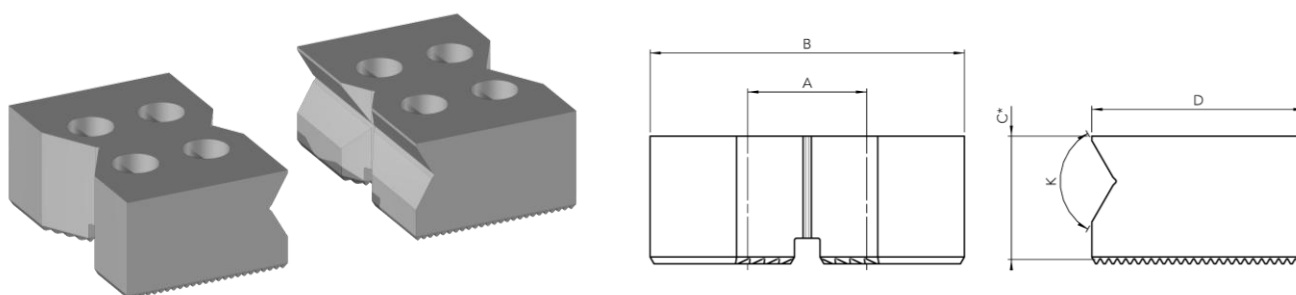
Codice ordine		837480- B34	837480- B40	837480- B50	837480- B60	837480- B74	837480- B100	837480- B120	837480- B150
A Gruppo ganasce		618	618	628	828	828	860	860	860
B Larghezza ganascia	[mm]	34	40	50	60	74	100	120	150
C Altezza ganascia*	[mm]	32	32	32	41	41	42	42	42
D Lunghezza ganascia	[mm]	30	30	30	52	52	56	56	56
F Lunghezza gradino	[mm]	12	12	12	15	15	20	20	20
G Altezza gradino	[mm]	3	3	3	4	4	4	4	4

* L'altezza delle ganasce è ridotta dalla profondità dentatura, in modo da poter determinare facilmente l'altezza effettiva del sistema di serraggio.

Tabella ganasce standard

Ganascia prisma

La ganascia prisma è adatta al bloccaggio di pezzi rotondi. Il pezzo da lavorare viene inserito in due scanalature a V. L'intera forza di serraggio viene trasferita al pezzo rotondo attraverso la ganascia e poi attraverso le superfici. La ganascia prisma è dotata di scanalature a V sia in direzione verticale che orizzontale.



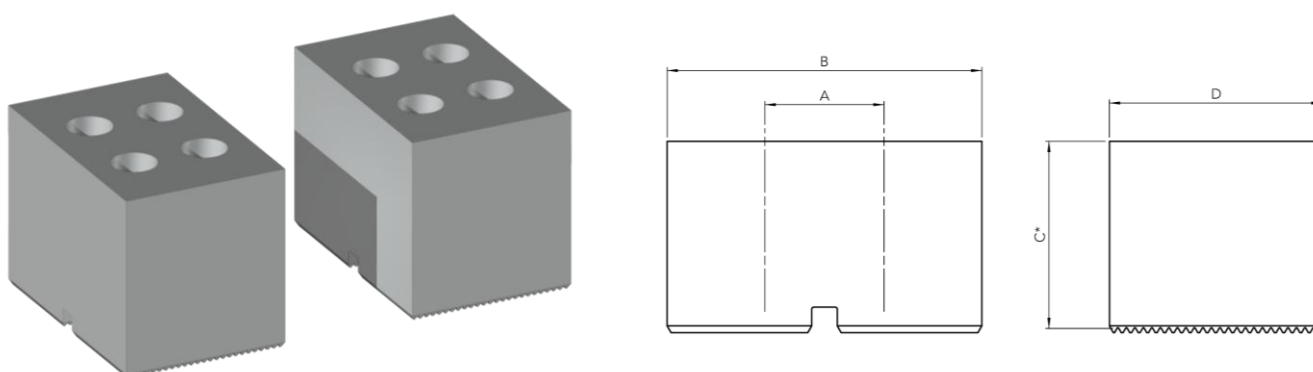
Codice ordine		837500- B34	837500- B40	837500- B50	837500- B60	837500- B74	837500- B100	837500- B120	837500- B150
A Gruppo ganasce		618	618	628	828	828	860	860	860
B Larghezza ganascia	[mm]	34	40	50	60	74	100	120	150
C Altezza ganascia*	[mm]	21	21	21	29	29	35	35	35
D Lunghezza ganascia	[mm]	20	20	20	50	50	50	50	50
K Angolo prisma	[°]	120	120	120	120	120	120	120	120
Direzione Ø-orizzontale	[mm]	7.5-28	7.5-28	7.5-28	10-38	10-38	10-38	10-38	10-38
Direzione Ø-verticale	[mm]	7.5-37	7.5-47	7.5-47	10-66	10-66	12-85	12-85	12-85

* L'altezza delle ganasce è ridotta dalla profondità dentatura, in modo da poter determinare facilmente l'altezza effettiva del sistema di serraggio.

Tabella ganasce standard

Ganascia morbida in alluminio

La ganascia morbida in alluminio viene utilizzata per il serraggio di materiali morbidi. Grazie alla facilità di lavorazione dell'alluminio, i contorni negativi dei pezzi possono essere fresati nella ganascia. In questo modo si creano superfici di serraggio ottimali per ogni pezzo, che non lasciano segni sul pezzo stesso.



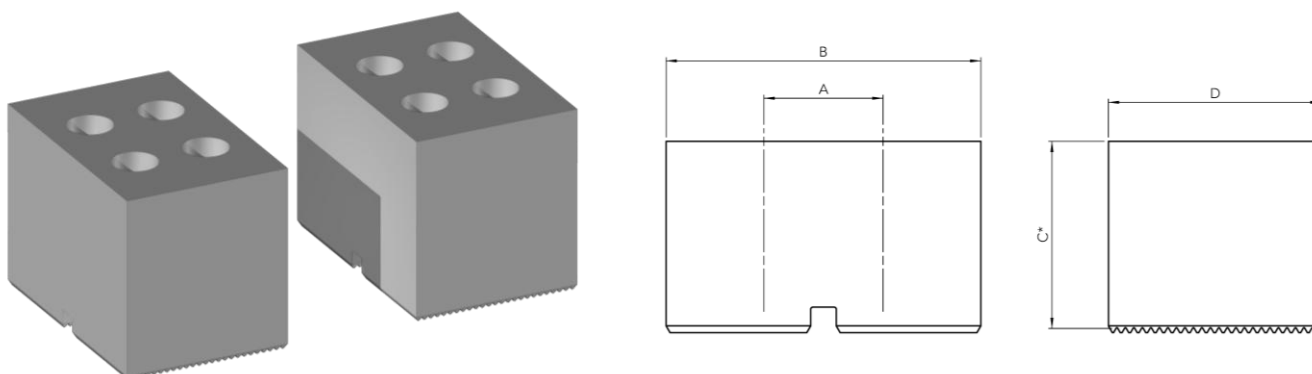
Codice ordine	837702- B34	837702- B40	837702- B50	837702- B60	837702- B74	837702- B100	837702- B120	837702- B150
A Gruppo ganasce	618	618	628	828	828	860	860	860
B Larghezza ganasce [mm]	34	40	50	60	74	100	120	150
C Altezza ganascia* [mm]	39	39	44	49	54	69	69	69
D Lunghezza ganascia [mm]	32	35	35	50	50	60	60	60

* L'altezza delle ganasce è ridotta dalla profondità dentatura, in modo da poter determinare facilmente l'altezza effettiva del sistema di serraggio.

Tabella ganasce standard

Ganascia morbida in acciaio

La ganascia morbida in acciaio è adatta alla produzione interna per le ganasce di serraggio. I contorni negativi o i supporti per altri elementi di serraggio possono essere facilmente incorporati nelle ganasce in acciaio. Di conseguenza, questo tipo di ganasce può essere utilizzato per un'ampia gamma di operazioni e pezzi in lavorazione. La successiva tempra è possibile per massimizzare la resistenza all'usura delle ganasce.



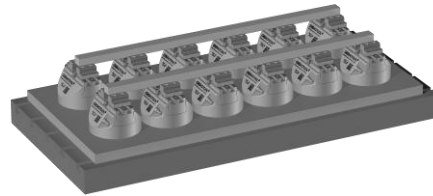
Codice ordine	837703- B34	837703- B40	837703- B50	837703- B60	837703- B74	837703- B100	837703- B120	837703- B150
A Gruppo ganasce	618	618	628	828	828	860	860	860
B Larghezza ganascia [mm]	34	40	50	60	74	100	120	150
C Altezza ganascia* [mm]	39	39	44	49	54	69	69	69
D Lunghezza ganascia [mm]	32	35	35	50	50	60	60	60

* L'altezza delle ganasce è ridotta dalla profondità dentatura, in modo da poter determinare facilmente l'altezza effettiva del sistema di serraggio.

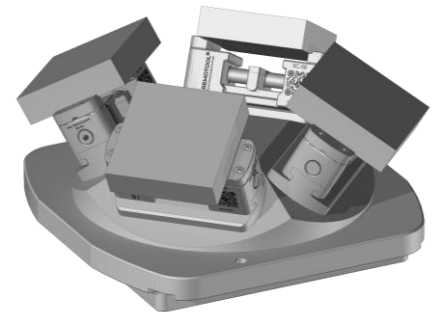
Applicazioni

Ganasce standard

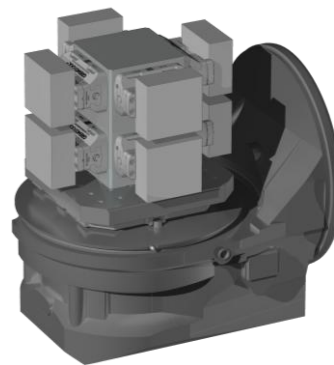
Grazie al sistema standardizzato di ganasce Gremotool, le ganasce dei dispositivi di serraggio possono essere facilmente sostituite. Ciò significa che i dispositivi di serraggio non devono essere rimossi dal tavolo di lavorazione. Il risparmio sui tempi di attrezzaggio si nota già dopo poco tempo.



Ganasce: 12x 837250-B60
Dispositivo di serraggio: 12x PMC-60



Ganasce: 4x 837150-B50
Dispositivo di serraggio: 4x SC-50



Ganasce: 8x 837150-B60
Dispositivo di serraggio: 8x LC-60



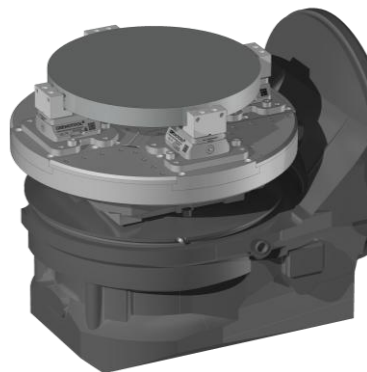
Ganasce: 837500-B74
Dispositivo di serraggio: LC-74 integrated ITS-148

Applicazioni

Ganasce speciali

Se è necessario lavorare geometrie più specializzate, come pezzi fusi o grezzi forgiati, sono disponibili soluzioni Gremotool. I contorni negativi o supporti per gli elementi di serraggio aggiuntivi possono essere creati nelle ganasce morbide.

Gremotool costruisce e fornisce ganasce personalizzate su richiesta. Contattateci per maggiori informazioni.



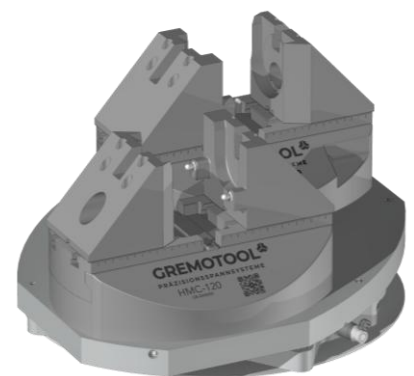
Ganascia: 2x 837703-B74
Dispositivo di serraggio: 2x VC-74



Ganascia: 2x 837703-B120
Dispositivo di serraggio: 2x HMC-120



Ganascia: 2x 837703-B120
Dispositivo di serraggio: 2x HMC-120



Ganascia: 2x 837703-B120
Dispositivo di serraggio: 2x HMC-120

Accessori

Tasselli & Supporti ganasce di presa combi

I tasselli sono necessari per garantire che le ganasce possano essere fissate saldamente sulle morse centrali pneumatiche e idrauliche delle serie PMC e HMC. Offriamo anche i tasselli da abbinare ai morsetti. Un set contiene 4 tasselli.

Per le serie LC, SC e VC non sono necessari tasselli.

Set di tasselli adatto a:

PMC-50	HMC-50
PMC-60, PMC-60I, PMC-74, PMC-100, PMC-120	HMC-60, HMC-60I, HMC-74, HMC-100, HMC-120

Ganasce di presa combi Supporti (paia)

È possibile ordinare i supporti di ricambio per le ganasce combinate. Sono disponibili le seguenti dimensioni. Il codice dell'articolo è composto come segue:

837 360- B___/___

z.B.: 837 360-B74/8

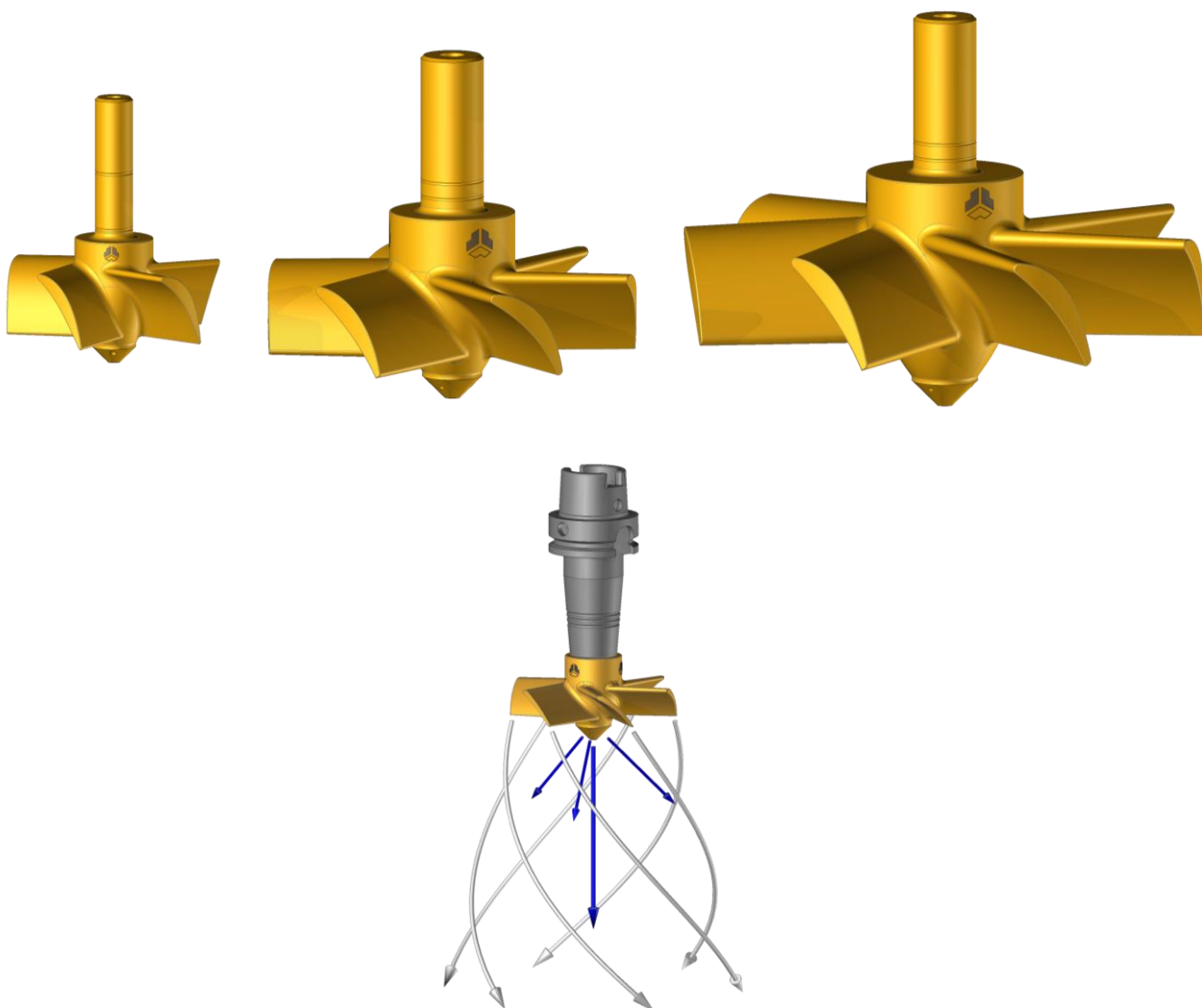
Adatto a:	Profondità gradino				
	6	8	11	13	18
837350-B34	✓	✓	✓		
837350-B40	✓	✓	✓		
837350-B50	✓	✓	✓		
837350-B60	✓	✓	✓	✓	✓
837350-B74	✓	✓	✓	✓	✓
837350-B100	✓	✓	✓	✓	✓
837350-B120	✓	✓	✓	✓	✓
837350-B150	✓	✓	✓	✓	✓

Accessori

Gremotool TCF

Gremotool Turbo Chip Fan ø68, ø117 e ø166

Con il Turbo Chip Fan di Gremotool, dopo il processo di produzione, la macchina utensile è in grado di rimuovere autonomamente i residui di trucioli e lubrificanti refrigeranti dal pezzo, dal dispositivo di serraggio e dal tavolo di lavorazione. In questo modo l'operatore, sia esso umano o robotico, può prelevare il pezzo pulito dalla zona di lavorazione della macchina utensile senza doverlo prima lavare con un getto d'aria o d'acqua. Quando si utilizzano robot, questa pulizia dei trucioli è essenziale, poiché i trucioli influenzano negativamente la stabilità del processo. Il rischio di trucioli incastrati durante il riassortimento è notevolmente ridotto.



Accessori

Gremotool CLT- impianto di filtraggio

Gremotool Cooling Liquid Treatment (CLT):

- Facilmente integrabile negli impianti di lubrificazione esistenti
- Complemento ottimale per filtri a nastro e separatori magnetici
- Filtrazione di abrasioni e polveri di lavorazione di acciaio, ghisa, grafite, alluminio, rame, ottone e utensili
- Migliora la qualità delle superfici nella lavorazione dei metalli
- Prolunga la durata degli utensili di lavorazione e dei lubrificanti
- Unità di filtraggio che assorbe olio e fanghi
- Riduce l'usura dei componenti dell'impianto (valvole, ugelli, pompe, raccordi rotanti)
- Nessuna alimentazione elettrica esterna
- Facile manutenzione e semplice da usare
- Riduce i costi operativi e di smaltimento

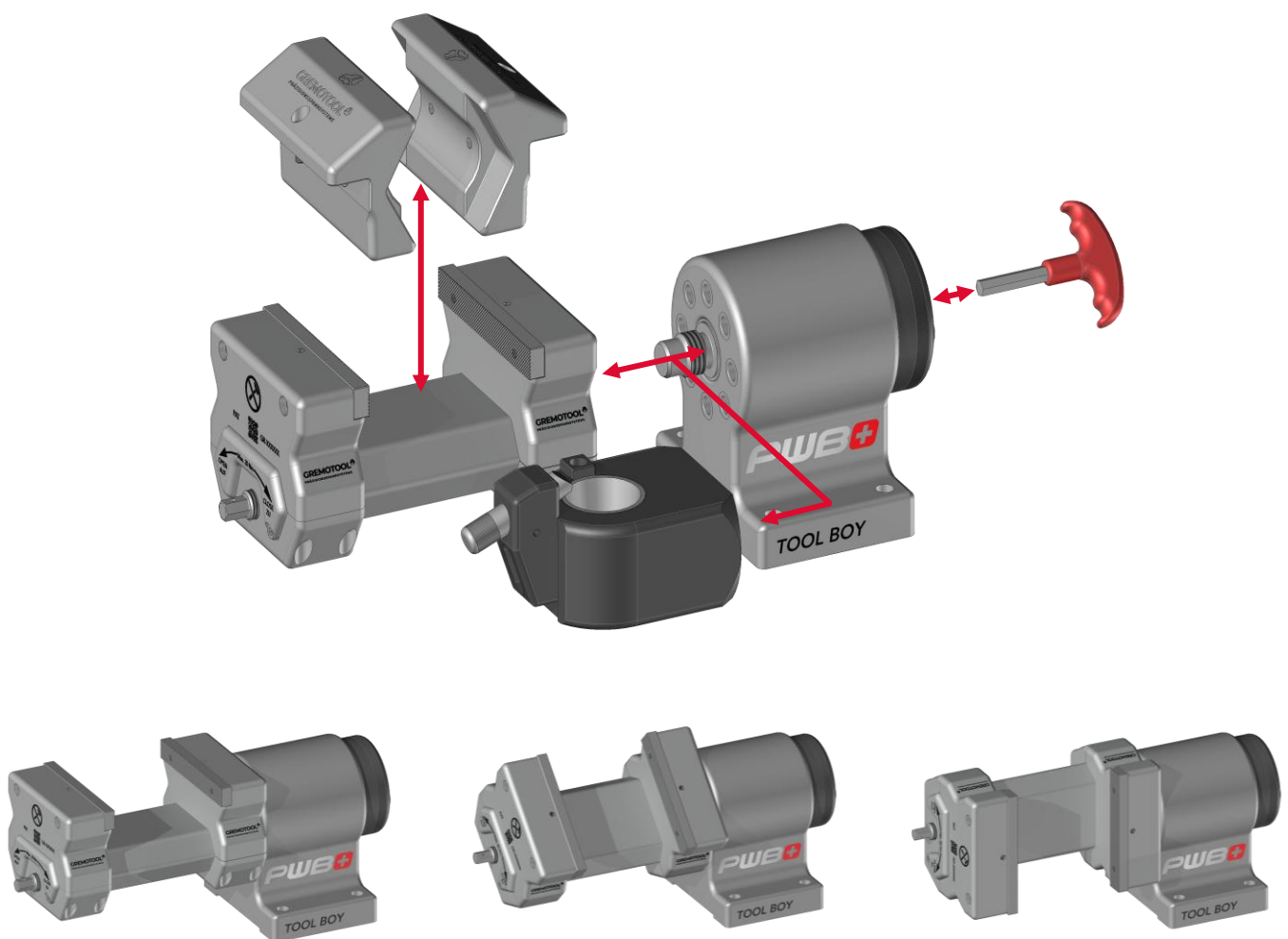


Accessori

Gremotool PAT Toolboy Morsa

Morsa PAT Toolboy di Gremotool

L'ausilio per il montaggio degli utensili di lavorazione di pwb è stato integrato da Gremotool con un nuovo adattatore universale. Il PAT è una morsa che può essere fissata al corpo base del ToolBoy. In questo modo può essere utilizzato in modo flessibile per il serraggio dei pezzi. Grazie all'interazione dei due elementi, il PAT può essere ruotato come i portautensili di lavorazione. Nella morsa è possibile serrare diversi utensili di lavorazione e pezzi senza danneggiarli grazie alle ganasce magnetiche protettive, senza dover sostituire l'adattatore.



0° ruotabile sul modulo base

+/-45° ruotabile sul modulo base

+/-90° ruotabile sul modulo base

Normative

MVO 2023/1230 – MRL 2006/42/EG

Manuale d'uso:

Per il corretto funzionamento, la manutenzione e la risoluzione dei problemi del sistema è essenziale avere istruzioni dettagliate. Queste devono contenere tutte le indicazioni relative alla sicurezza. Per i singoli componenti saranno disponibili istruzioni per l'uso. L'impianto stesso, ovvero l'interazione dei singoli componenti utilizzati, deve tuttavia essere valutato nelle istruzioni per l'uso dell'impianto.

Dichiarazione CE di incorporazione:

Il marchio CE attesta che il sistema è conforme ai requisiti europei in materia di sicurezza e salute. Questa dichiarazione è particolarmente importante per le macchine nell'UE.

Valutazione dei rischi e della sicurezza:

Prima della messa in funzione è necessario effettuare un'analisi completa per individuare i potenziali pericoli e definire misure di protezione adeguate.

Software update:

Gli aggiornamenti regolari garantiscono prestazioni ottimali e miglioramenti della sicurezza. Possono includere nuove funzioni e correzioni di errori.

Cyber security:

Nei sistemi interconnessi è necessario proteggere i dati e gli accessi per impedire attacchi, manipolazioni o accessi non autorizzati.

Manutenzione remota:

I sistemi moderni offrono spesso possibilità di monitoraggio e manutenzione a distanza, consentendo di ridurre i tempi di inattività e i costi di manutenzione.





Imprint

Gremotool GmbH
Wilerstrasse 3
CH-9200 Gossau
Schweiz

www.gremotool.ch
info@gremotool.ch
+41 (0)71 930 03 90

Si applicano i nostri termini e condizioni generali, consultabili all'indirizzo www.gremotool.ch.
Ulteriori cataloghi sono disponibili sul sito web.

Registro commerciale:
UID-Nr. CHE-498.310.590

Questo documento è protetto da copyright. Tutti i diritti sono riservati. Qualsiasi utilizzo, anche parziale, in particolare, la pubblicazione, la duplicazione, la distribuzione, la riproduzione, l'editing e/o la modifica richiede la preventiva autorizzazione scritta da parte di Gremotool s.r.l. Errori di stampa e oltre errori, le modifiche tecniche sono riservate.

Pubblicazione dic. 2025, 3a edizione

